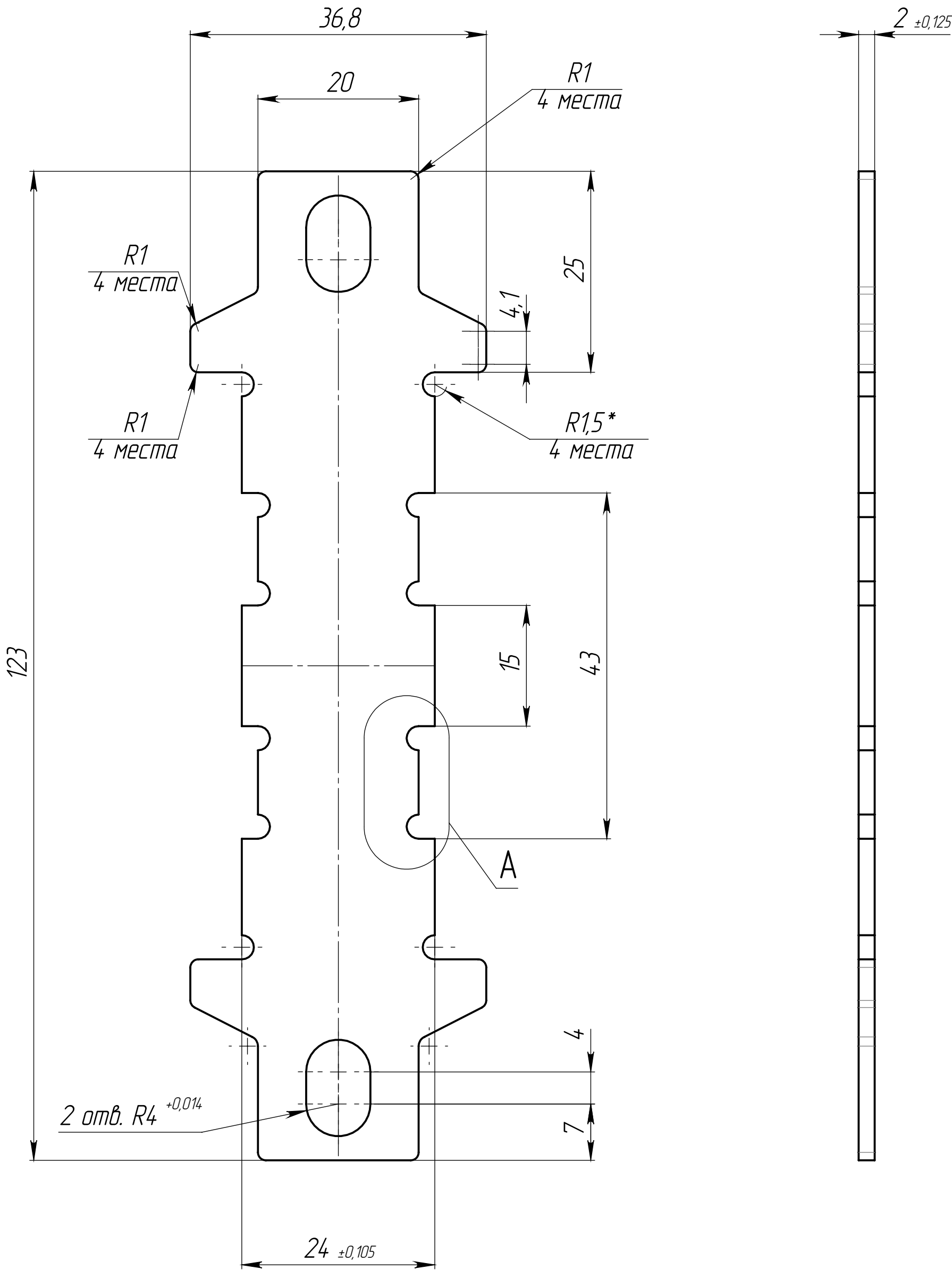


Справ. №		Перв. примен.	
Инв. № подл.		Подп. и дата	
Взам. инв. №		Инв. № дубл.	
Подп. и дата		Взам. инв. №	



- \* Размеры для справок
- R 1,5 указан как максимально допустимый и определяется диаметром режущего инструмента (фрезы)
- Неуказанные предельные отклонения H14, h14, ± IT14/2.

ДРССТВ ISF-22/46.5-4 L - 1.1.11				
Стенка каркаса катушки продольная				
СТЭФ ГОСТ 12652-74				
INSTART				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Власьян А. А.			05.05.25
Пров.	Уралов Д. А.			
Т. контр.				
Согласовано	Смелков Ж. Е.			
Н. контр.				
Утв.	Андреев Н. В.			

ДРССТВ ISF-22/46.5-4 L - 1.1.11